

嘉兴禾科机械有限公司年产 1200 吨五金零部件建设项目

先行竣工环境保护验收会议签到单

日期： 2026 年 9 月 17 日

地点：嘉兴禾科机械有限公司会议室

	姓名	单位	职称/职务	联系电话	身份证号码
验收负责人	祝卫芳	嘉兴禾科机械有限公司	财务	15857367335	330425197907162225
	张远波	嘉兴优创环境科技有限公司	高工	13515736712	110105196712025418
	张远波	浙江嘉兴环发环境科技有限公司	高工	13736889529	511024198205266641
	史远波	嘉兴环发环境科技有限公司	高工	13525730657	330411197106300071
	李前儿	嘉兴嘉源环保科技有限公司	工程师	13050105083	33040419104191014
验收人员					

嘉兴禾科机械有限公司年产 1200 吨五金零部件建设项目

竣工环境保护先行验收意见

2026 年 9 月 17 日，建设单位嘉兴禾科机械有限公司，根据《嘉兴禾科机械有限公司年产 1200 吨五金零部件建设项目竣工环境保护先行验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告书和审批部门审查意见等要求对本项目进行验收。本次验收小组结合《验收监测报告表》等资料及环境保护设施现场检查情况，提出该项目竣工环境保护（先行）验收意见如下：

一、项目基本情况

嘉兴禾科机械有限公司位于浙江省嘉兴市桐乡市乌镇镇东升大道 360 号（桐乡市博达金属压铸有限公司内）1 幢一层东间。2025 年 6 月，企业委托嘉兴启源环保科技有限公司编制了《嘉兴禾科机械有限公司年产 1200 吨五金零部件建设项目环境影响报告表》，并于 2025 年 12 月 10 日取得了嘉兴市生态环境局桐乡分局的审查意见（嘉环桐建〔2025〕128 号）。本项目以塑粉、PP、ABS、色母、铝板材、铁板材、切削液、无铅焊丝等为原料，采用注塑、脱模、喷塑、固化、机加工、焊接等工艺，购置喷台 4 台、烘箱 2 台、注塑机 10 台、加工中心 15 台、钻攻机 10 台、机器人焊接 4 台、破碎机 1 台、废气处理设备 1 套、移动式烟尘净化器 1 台。审批规模为年产 1200 吨五金零部件。

根据企业发展需要，该项目分二个阶段实施：（1）第一阶段主要配套喷台、烘箱等设备，设计产能为年产 1200 吨五金零部件（注塑、机加工、焊接等工序外协）。

（2）第二阶段配套注塑机、加工中心、钻攻机、机器人焊接机等设备，设计产能不变。第一、二阶段合计生产能力为年产 1200 吨五金零部件。

本项目第一阶段工程实际投资 400 万元，其中环保投资 40 万元，占总投资的 10%。第二阶段目前尚未实施，本次验收范围为第一阶段，项目第二阶段工程不属于本次验收的内容（将另行验收）。

本项目于 2025 年 12 月 15 日开工建设，于 2026 年 2 月 15 日竣工，并于 2026 年 2 月开始调试，预计调试 12 个月；企业于 2026 年 1 月 19 日办理了固定污染源排污登记，登记编号：91330483MAE7HJ388K001Z。2026 年 8 月 25~26 日，浙江广鉴

检验检测技术有限公司对该项目生产过程产生的污染物进行了现场检测，并形成《嘉兴禾科机械有限公司年产 1200 吨五金零部件建设项目竣工环境保护先行验收监测报告表》（以下简称《验收监测报告表》）。

二、工程变动情况

本项目第一阶段实际建成的工程性质、生产规模、建设地点、配套工艺、环境保护措施与环评基本一致。项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目生活污水经化粪池预处理达标后纳入市政污水管网，最终经物产中大（桐乡）水处理有限公司集中处理达标后排放。

（二）废气

企业喷粉在封闭的喷粉房内进行，塑粉经负压收集后大部分回用，未被收集到的经旋风除尘处理后 15m 高空排放（DA002）；烘干炉出口上方设置集气罩，烘干废气收集至一套水喷淋+干式过滤+活性炭吸附装置处理后 15m 排气筒排放（DA001）。

（三）噪声

项目在设备选型上注重选择低噪音设备，厂区合理布局，加强设备日常维护，降低噪声影响。

（四）固废

本项目一般固废中的一般包装材料经收集后外卖综合利用；生活垃圾委托环卫部门清运。一般固废废边角料、废次品、废药皮焊渣尚未产生，产生后外售综合利用，废活性炭、废液、废切削液、废切削液桶、含油劳保用品、废过滤棉尚未产生，产生后委托资质单位处置。

本项目生产车间东侧设有 1 个约 5m² 的危废暂存场所，并已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的规定采取了防风、防雨、防晒、防漏、防渗、防腐等措施，暂存场所外张贴了危险废物警示标志，并设置了专人管理。

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

企业配备了急救器材药品、消防器材等应急物资。

2、在线监测装置及规范排放口设置

本项目不涉及在线监测装置。

3、其他

本项目环境影响报告书及其审批部门审查意见不涉及其他环保设施相关要求。

四、环境保护设施调试监测结果

浙江广鉴检验检测技术有限公司对该项目进行了竣工环境保护验收监测。监测期间，项目生产正常。

（一）污染物去除效率

本项目喷粉废气处理设施现场进口不具备采样条件，因此无法计算颗粒物去除效率，根据检测结果可知颗粒物可以达标排放；注塑 VOCs 废气处理设施的污染物均可达标排放，平均去除率约 90%，处理效率可以达到环评中 70%的要求。

（二）污染物达标情况

1、废水：企业废水总排口 pH 值、COD、悬浮物、BOD₅ 均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准；氨氮达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/877-2025) 中的限值。

2、废气：喷塑废气中的颗粒物和烘干废气中的非甲烷总烃能达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 5 的特别排放限制及 2024 修改单要求，臭气浓度能达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018) 表 1 大气污染物排放限值。

企业厂界无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物排放浓度能达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中表 9 排放标准；臭气浓度达到《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/ 2146—2018) 表 6 排放标准。

3、噪声：企业厂界四周监测点位昼间噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类功能区标准的要求。

4、污染物排放总量：本项目第一阶段污染物排放量符合总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

按环境要素根据监测结果，现监测指标均达到排放及相关环境标准，本项目对周边环境的影响在环评预测范围之内。

六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，嘉兴禾科机械有限公司年产 1200 吨五金零部件建设项目竣工环境保护验收（先行）环保手续齐全，根据《验收监测报告表》等资料及环境保护设施现场检查情况，企业已落实项目各项环境保护设施，废水、废气、噪声排放达标，固废处置有合理处置去向，符合竣工环境保护验收条件，验收（先行）合格。

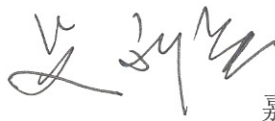
七、后续要求

- 1、按照相关规范要求进一步完善《验收监测报告表》内容。
- 2、建立长效管理机制，加强废气污染物收集，强化治理设施运行维护，确保污染物稳定达标排放。
- 3、加强环境管理，做好危险废物分类贮存，完善危废台账记录和标识标牌。

八、验收人员

详见验收会议签到单。

验收专家组：



嘉兴禾科机械有限公司

2026 年 9 月 17 日