

浙江新圣达纺织股份有限公司
2024 年度绿色低碳发展报告

浙江新圣达纺织股份有限公司

2025 年 8 月 25 日



一、基本情况

浙江新圣达纺织股份有限公司是一家科技型中小企业(2025)、小微企业，该公司成立于2005年03月23日，位于浙江省嘉兴市秀洲区新塍镇洛东村圣阳20号，目前处于开业状态，经营范围包括一般项目：针纺织品及原料销售；面料纺织加工；产业用纺织制成品制造；产业用纺织制成品销售；家用纺织制成品制造；服装制造；服装、服饰检验、整理服务；服装服饰零售；纺织专用设备销售；货物进出口；技术进出口(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)等。

企业拟租赁嘉兴市蓬莱建设有限公司约4600平方米厂房，新厂址位于嘉兴市秀洲区新塍镇洛东乡曙光村十四队，计划总投入10244万元，购置进口日本丰田喷气织机、空气压缩机、空气冷却干燥机、打卷机、布匹包装系统、样品整经机等生产设备及各类辅助设施，形成年产1280万米时装面料的生产能力。公司为单班制（8小时）生产，年运行天数为300天左右。

企业主要生产设备清单

序号	设备名称	型号	功率(kW/台)	数量(台/套)	总功率(kW)	电机型号	电机能效等级
1	喷气织机(凸轮)	JAT910	4.1	88	360.8	6206ZZCM	IE3
2	喷气织机(多臂)	JAT910	5.5	40	220	6206ZZCM	IE3
3	工业水空调	/	50	2	100	/	变频
4	空气冷却干燥机	/	3	2	7.5	/	/
5	打卷机	ASGD-3000	3	6	18	/	YE4

6	布匹包装系统	GN-100	1	2	2	/	YE4
7	整经机	HRD-838	2	2	4	/	YE4

我公司自成立以来未发生较大及以上环保安全质量事故，企业及法定代表人未列入失信名单。

二、绿色发展情况

(一) 在绿色发展方面开展的重点工作及取得的成绩等。

节能技术实施情况

1、工艺、技术采取的节能措施及其节能效果：本公司购置的设备所配置的电机为变频高效节能电机，符合节能要求，产品能效达到国家二、三级标准。

2、低压配电线路的标称截面均按照按经济电流密度要求进行选择，并采用了低损耗的交联聚乙烯铜芯电缆。

3、流水线采用变频控制，采用变频设施，可节电 15%以上。

4、在生产区的布置中考虑工艺生产路线的顺畅，依次布置生产设备，尽可能压缩物料管线，避免现浪费能源的往返管线，减少二次搬运的路程，以达到节能效果。

5、项目照明系统根据不同场所要求选择不同照明功率密度，并采用 LED 节灯具照明，路灯等根据实际要求配备相应的节能灯并采用光敏控制系统，在采用节能灯具的同时项目将合理配置照明的功率密度，由于光源灯具等照明产品性能水平的提高及照明功率密度的合理配置，照明能耗会有较明显的下降。

6、生活用水方面，采用节水用水器，安装使用节水型设施或器具。

节能管理工作开展情况

按照《用能单位能源计量器具配备和管理通则》(GB17167-2006)要求,配置各种能源计量器具:建立三级节能管理机制,设置专门能源管理机构和专职能源管理人员。

严格按照绿色工厂节能管理领导小组机构,建立和实施科学化、标准化、信息化的绿色制造体系,不断降低我公司能源资源投入、提高产品质量、减少环境排放等,提高能源利用效率,保护和改善环境,实现公司全面协调可持续发展的目标。

(二) 管理体系情况

公司严格按照质量、环境、职业健康、能源管理体系要求,以风险管理为主线,在公司的管理体系运行中,严格按照公司的有关办法,认真组织生产,协调公司内部发展:在执行公司质量、环境、职业健康安全方针“满足需求,诚信守法,保护环境,保障安全,持续改进,追求完美”中,加强绿色工厂建设,夯实绿色制造管理基础工作,完善公司质量管理内容,全力为顾客提供满意服务,取得了较好的效果。

针对公司下达的生产经营任务,公司按照法律、法规、标准、规范、合同以及管理体系文件的要求,组织员工对既有文件和管理制度进行了学习、修订、完善,使广大职工明确了在公司制度管理、质量管理、安全管理在生产经营活动中的重要性。同时,组织全员培训并测试学习结果,要求管理人员、生产人员,严格按照管理体系文件和管理办法的规定,明确职责,落实责任,使公司管理制度化、系统化。

各级管理人员都能履行其职责，认真学习执行公司的各项管理制度和规定，管理体系运转正常、有序。为保证管理体系的完整性、有效性打下了坚实的基础。

企业制定了各项“安全管理办法”和安全管理制度。使每个工作环节都有具体的包括安全措施、操作规程和方法在内的较完善的作业指导书，严格执行本人签字制度，确保操作安全。

（三）能源资源投入情况

主要描述能源投入、资源投入等情况，以及目前正在实施建设的节约能源资源投入的项目。

公司主要能源为电。企业逐步建立并完善工业厂房建设运营节能监管体系；研究制定厂房建筑用能设备运行标准及采暖、照明系统等能耗统计制度；建立健全企业能源供应、计量、消费统计和节能技术改造项目等的管理制度，并建立能源利用状况分析报告制度。

同时，定期开展节能宣传教育与节能管理技术人员的培训工作，并设专人对耗能设备定期维修、保养。在夏季用电高峰，积极开展节能宣传教育活动。通过实施节能监督与管理，保证国家节能方针政策得到有效落实。为便于节能考核管理及缴费要求，为主要耗能设备配置能源计量器具，并严格执行分项计量。电能计量采用车间级、单台容量大于 100kW 的设备单独计量的二级计量体系，并将能耗计入产品成本，实行产品耗考核，降低产品综合能耗，同时为企业做好能源计量工作提供技术保证。

建立能源统计工作制度。能源统计工作，涉及能源购入贮存、加

工转换、输送分配和最终使用四个环节的分类统计报表，仍沿用原有能源日报、月报制度，细化到主要生产、辅助生产、照明等工序（艺）的计量与统计，以便于对能源利用的适时分析与细化考核。

主要在以下几个方面实施了节能措施：

1) 节能项目

人员制度	应建立节约原材料管理制度，规定管理职责和人员	制度健全，职责明确。
节约目标及考核	应制定并实施节约原材料目标和方案，进行原材料消耗的计划、统计、核算、节约绩效考核的工作	结合公司实际，考核原材料利用率主要以产品合格率为主要，公司有明确的年度目标及实施计划，整体推进实施。
宣传培训	制定完善的节约原材料宣传和培训计划，开展节约原材料宣传教育和全员节材培训	公司每年会制定计划，定期举办生产技能和节约原材料宣传培训，同时也会不定期委托外部专家开展清洁生产及能源管理方面培训。
记录及统计	根据生产实际，制定本企业原材料节约管理办法和先进、合理的原材料消耗定额	公司制定《节约能源和资源管理控制程序》，每车年初会制定原材料消耗定额控制目标。
	有原材料消耗原始记录，并按照规定完成统计报表	生产部对每批原材料使用量均建有相关原始记录及按月制定统计报表，报表规范，信息完整。
计量及物料平衡检查	计量器具配备率符合国家相关规定	根据生产实际需要配备资源计量器具，配备率符合国家相关规定
	定期进行物料平衡检查和分析	公司每季度会组织仓库和生产管理人员对主要原材料进行盘查核算，依据报表数据进行分析。
工艺优化和设计	采用先进的优化工艺和设计节约原材料	在生产中，不断优化工艺和设计，减少原材料的浪费。例如，在冲压环节，采用精准的技术，提高原料利用率；在打磨环节，改进工艺，减少金属屑和废料的产生。
储运防护	原材料储运环节满足防护要求，减少原材料损失	企业要求供方在原材料运输过程中做好防水、防潮、防破损等措施，在厂区内也要求仓库做好相应储运防护措施，确保原材料的质量和数量。
回收利用	产生废料和废品应合理回收利用，提高回收利用率	生产过程中产生的边角料和废料，进行分类回收和再利用。例如，将羽毛绒废料用于填充其他产品，或者将毛皮废料用于制作小饰品等。

原材料合理替代	在满足产品质量和使用功能情况下,加强原材料的合理替代	积极寻找可替代的原材料,降低成本的同时减少对环境的影响。例如,采用环保型的染料和助剂,替代传统的化学物质。
---------	----------------------------	---

2) 建筑结构节能措施

①该项目建筑物的设计和建设在满足厂区总体布局合理的情况下,将考虑采用自然通风技术,合理组织建筑物室人、气流路径;在注重建筑整体外观,保证自然采光、通风的前提下,优化建筑整体造型;在满足工艺要求的前提下,控制和降低建筑层高,可以达到降低空调、照明用能的目的。

②车间内选用高强气体放电灯(如金属卤化物灯),照明灯管优先采用 LED 灯。同时选用高反光效率的灯具(灯罩),灯具(灯罩)的反光效率高可以显著提高各个工作面照度,降低灯管的功率,进而节约电能。

③照明配电导体用铜导体,照明配电尽快可能接近负荷中心。照明采用集中控制、分散控制和自动控制相结合。能根据需要开启和关断部分照明灯具,为节约用电创造条件。

3) 其他节能措施

①车间布置经过合理安排,使厂区内物流通畅,各工序车间总体布置尽量按工艺流程进行合理安排,减少物料的往返运输,降低运输能耗。

②在土建设计中,尽量提高自然采光强度,并利用自然通风,减少机械能耗和照明能耗。

③加强厂区内的能源消耗管理,分别安装水、电等计量设备,做

好公用设施的维护保养，最大限度地节约能源。

④所有用水器具都应选用节水型产品。严格控制各用水点的水压和水量，安装计量仪表，以免管网跑、冒、滴、漏和流速过大或静压过高而造成水资源浪费。

⑤建立健全节能管理制度，加强节能管理。

（五）产品情况

我公司产品主要为纺织品，生产工艺设计如下：



图 1 生产工艺及产污流程图

生产工艺流程简要说明：

（1）纱线入库：筒纱形态的原料（如环锭纺、涡流纺纱线）需分类存储；

（2）整经：将经纱按工艺要求排列至经轴，若涉及多原料组合（如三合一纱线），需严格核对排纱顺序；

（3）引纬系统：主喷嘴以压缩气流（0.3MPa）牵引纬纱进入梭口，辅喷嘴压力需高 10%并分时序喷射。整理完成后，喷气织机开始织布。

（4）验布与打包：坯布经验布机检查疵点（如缺纬、缩纬），合格后码布打匹送入仓库；

三、绿色发展项目建设情况

（一）生产环境、工艺、主要装备等要素发生较大变化或新增产能、工序项目情况。

(二)提升绿色制造水平项目情况。

近年来，公司针对提升绿色制造水平方面，提高可再生资源的使用，综合利用废弃物燃烧发电、供汽，变废为宝；减量能源在线监测系统，实现能源管理精细化、智能化、可视化。

(三)第三方评价提出建议落实情况。

本年度公司聘请第三方开展碳排放核查工作。

四、典型做法

我公司的始终保持着，以绿色化发展为先，逐步提高产品质量，巩固行业地位。在生产过程中的采用标准化、规范化、系列化，可以给整个生产过节约时间，便于成熟工艺的推广和使用，还可以减少过程损耗，也方便加工和管理，使有限的资源得到优化配置。

另外，对于生产过程产生的污水，积极采用先进的技术，将三者有效结合，提高废弃资源的有效利用率，回收大量可再生能源。

六、下一步工作

说明工厂在持续推进绿色工厂建设方面拟开展的重点工作，拟实施的重大项目情况。

1) 生产时贯彻专业化协作原则，对于专业性强的专业协作和专业集中供给。

2) 技术进步是企业节能降耗的根本出路，设计中重视和采用成熟、适用的先进工艺，采用先进高效设备，提高生产的自动化程度与生产效率，从根本上提高源利用率。

3) 车间布置经过合理安排，使厂区内物流通畅，各工序车间总

体布置完善。

七、绿色发展情况自评表详见附表

附表

绿色发展情况自评表
(2024年)

一级指标	二级指标具体要求	指标值及符合评价要求情况
基本要求	新建项目在建设和生产过程中应遵守有关法律、法规、政策和标准。	符合
	近年来无较大及以上安全、环保、质量等事故。	符合
基础设施	新建、改建和扩建建筑时，应遵守国家“固定资产投资项目节评估审查制度”、“三同时制度”、“工业项目建设用地控制指标”等产业政策和有关要求。	符合
	适用时，工厂使用的通用设备应达到相关标准中能效限定的强制性要求。无已明令禁止生产、使用的和能耗高、效率低的设备。	符合
管理	工厂应建立、实施并保持质量管理体系。	符合
体系	工厂的质量管理体系应满足 GB/T 19001 的要求，通过质量管理体系第三方认证并在有效期内。	符合
	工厂应建立、实施并保持职业健康安全管理体系，工厂的职业健康安全管理体系应满足 GB/T24001 的要求，通过明业健康安全管理体系第三方认证并在有效期内。	符合
	工厂应建立、实施并保持能源管理体系，工厂的能源管理体系应足 GBT 23331 的要求，通过能源管理体系第三方认证并在有效期内。	未认证
能源	工厂应优化用能结构，在保证安全、质量的前提下减少不可再生能源投入。	符合
	工厂应按照 GB/T7119 的要求对其开展节水评价工作，且满足 GB/TI8916(所有部分)中对应本行业的取水定额要求。	符合
	工厂应减少材料、尤其是有害物质的使用，评估有害物质及化学品减量使用或替代的可行性。	符合
	工厂应按照 GB/T 29115 的要求对其原材料使用量的减少进行评价。	符合
	建有能源管理中心。	符合
	充分利用余热余压。	符合
产品	工厂在产品设计中引入生态设计的理念。	符合
	工厂生产的产品《包括原料和辅料)应减少有害物质的使用，避免有害物质的泄露，满足国家对产品中有害物质	符合

	限制使用的要求。	
	工厂生产的产品著为用能产品或在使用过程中对最终产品/构造的能耗有影响的产品，适用时，应满足相关标准的限定值要求。未制定标准的。产品能效应不低于行业平均值。	未有标准
	实现有害物质替代。	符合
环境排放	工厂的大气污染物排放应符合相关国家标准、行业标准及地方标准要求，并满足区域内排放总量控制要求。	符合
	工厂的水体污染物排放应符合相关国家标准、行业标准及地方标准要求，或在满足要求的前提下委托具各相应能力和资质的处理厂进行处理，并满足区域内排放总量控制要求。	符合
	工厂产生的固体废弃物的处理应符合 GB18599 及相关标准的要求。工厂无法自行处理的，应将固体废弃物转交给具备相应能力和资的处理厂进行处理。	符合
	工厂的厂界环境噪声排放应符合相关国家标准、行业标准及地方标准要求。	符合
	工厂应采用 GB/T 32150 或适用的标准或范对其厂界范围内的温室气体排放进行核算和报告。	符合